

| | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| <p>MAPA DEL SITIO</p> <p>PRODUCTOS</p> <p>PLANTAS DE SX</p> <p>PLANTAS DE EW</p> <p>LIXIVIACIÓN</p> <p>HIDROMET</p> <p>COALESCEDORES</p> <p>SERVICIOS</p> <p>PROYECTOS</p> <p>TECNOLOGÍA</p> <p>FOLLETOS</p> <p>CONTACTO</p> | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="464 193 662 583"> <p>Relación de Fases O/A:</p> </td><td data-bbox="669 193 1383 583"> <p>La relación de las fases O/A en un mezclador tiene un efecto significante sobre el arrastre de fases como se muestra en las Figuras 1 y 2. El arrastre acuoso en la fase orgánica aumenta considerablemente a relaciones O/A mayores de 1.5 a 1.0 con dispersiones orgánicas continuas. El arrastre orgánico en la fase acuosa es muy baja para dispersiones orgánicas continuas y no es dependiente de la relación O/A en el mezclador.</p> <p>Para dispersiones acuosas continuas el arrastre orgánico en la fase acuosa aumenta bruscamente con relaciones O/A menores que 1:1 y el arrastre acuoso es mas bajo entre las relaciones O/A de 1:1 a 2:1. De ahí que la relación O/A óptima para las dispersiones orgánica y acuosa continuas esta entre 1:1 y 1.5:1.</p> <p>La relación de las fases O/A en un mezclador puede mantenerse entre 1:1 y 1.5:1.recirculando la fase orgánica o la fase acuosa del sedimentador a su mezclador. Otra razón importante para mantener la relación O/A óptima es mejorar la velocidad de transferencia de masa y la eficiencia de etapa. La velocidad de la coalescencia y de la redispersión de la fase dispersada se mejora con relaciones O/A óptimas.</p> </td></tr> <tr> <td data-bbox="464 592 662 955"> <p>Continuidad de Fase</p> </td><td data-bbox="669 592 1383 955"> <p>Existe una relación entre el arrastre y la continuidad de fase. Es común el arrastre acuoso en la fase orgánica bajo dispersiones orgánicas continuas, en las cuales la fase acuosa esta dispersada como gotas en la fase orgánica. Las dispersiones orgánicas continuas generalmente producen una fase acuosa baja en el arrastre orgánico. De ahí que para producir un licor de re-extracción y un refinado de arrastre orgánico bajo se recomienda operar la primera etapa de re-extracción con dispersiones orgánicas continuas en los mezcladores.</p> <p>Las dispersiones acuosas continuas en las cuales la fase orgánica esta dispersada como gotas en la fase acuosa, puede producir una fase acuosa con arrastre orgánico y una fase orgánica baja en el arrastre acuoso.</p> <p>De ahí que se recomienda operar el mezclador en la última etapa de re-extracción y la primera etapa de extracción bajo condiciones continuas acuosas para minimizar el arrastre acuoso en la fase orgánica. La relación entre las relaciones O/A y la continuidad de fases en el arrastre puede ser usado para mejorar la operación de la planta SX.</p> </td></tr> </table> | <p>Relación de Fases O/A:</p> | <p>La relación de las fases O/A en un mezclador tiene un efecto significante sobre el arrastre de fases como se muestra en las Figuras 1 y 2. El arrastre acuoso en la fase orgánica aumenta considerablemente a relaciones O/A mayores de 1.5 a 1.0 con dispersiones orgánicas continuas. El arrastre orgánico en la fase acuosa es muy baja para dispersiones orgánicas continuas y no es dependiente de la relación O/A en el mezclador.</p> <p>Para dispersiones acuosas continuas el arrastre orgánico en la fase acuosa aumenta bruscamente con relaciones O/A menores que 1:1 y el arrastre acuoso es mas bajo entre las relaciones O/A de 1:1 a 2:1. De ahí que la relación O/A óptima para las dispersiones orgánica y acuosa continuas esta entre 1:1 y 1.5:1.</p> <p>La relación de las fases O/A en un mezclador puede mantenerse entre 1:1 y 1.5:1.recirculando la fase orgánica o la fase acuosa del sedimentador a su mezclador. Otra razón importante para mantener la relación O/A óptima es mejorar la velocidad de transferencia de masa y la eficiencia de etapa. La velocidad de la coalescencia y de la redispersión de la fase dispersada se mejora con relaciones O/A óptimas.</p> | <p>Continuidad de Fase</p> | <p>Existe una relación entre el arrastre y la continuidad de fase. Es común el arrastre acuoso en la fase orgánica bajo dispersiones orgánicas continuas, en las cuales la fase acuosa esta dispersada como gotas en la fase orgánica. Las dispersiones orgánicas continuas generalmente producen una fase acuosa baja en el arrastre orgánico. De ahí que para producir un licor de re-extracción y un refinado de arrastre orgánico bajo se recomienda operar la primera etapa de re-extracción con dispersiones orgánicas continuas en los mezcladores.</p> <p>Las dispersiones acuosas continuas en las cuales la fase orgánica esta dispersada como gotas en la fase acuosa, puede producir una fase acuosa con arrastre orgánico y una fase orgánica baja en el arrastre acuoso.</p> <p>De ahí que se recomienda operar el mezclador en la última etapa de re-extracción y la primera etapa de extracción bajo condiciones continuas acuosas para minimizar el arrastre acuoso en la fase orgánica. La relación entre las relaciones O/A y la continuidad de fases en el arrastre puede ser usado para mejorar la operación de la planta SX.</p> |
| <p>Relación de Fases O/A:</p> | <p>La relación de las fases O/A en un mezclador tiene un efecto significante sobre el arrastre de fases como se muestra en las Figuras 1 y 2. El arrastre acuoso en la fase orgánica aumenta considerablemente a relaciones O/A mayores de 1.5 a 1.0 con dispersiones orgánicas continuas. El arrastre orgánico en la fase acuosa es muy baja para dispersiones orgánicas continuas y no es dependiente de la relación O/A en el mezclador.</p> <p>Para dispersiones acuosas continuas el arrastre orgánico en la fase acuosa aumenta bruscamente con relaciones O/A menores que 1:1 y el arrastre acuoso es mas bajo entre las relaciones O/A de 1:1 a 2:1. De ahí que la relación O/A óptima para las dispersiones orgánica y acuosa continuas esta entre 1:1 y 1.5:1.</p> <p>La relación de las fases O/A en un mezclador puede mantenerse entre 1:1 y 1.5:1.recirculando la fase orgánica o la fase acuosa del sedimentador a su mezclador. Otra razón importante para mantener la relación O/A óptima es mejorar la velocidad de transferencia de masa y la eficiencia de etapa. La velocidad de la coalescencia y de la redispersión de la fase dispersada se mejora con relaciones O/A óptimas.</p> | | | | |
| <p>Continuidad de Fase</p> | <p>Existe una relación entre el arrastre y la continuidad de fase. Es común el arrastre acuoso en la fase orgánica bajo dispersiones orgánicas continuas, en las cuales la fase acuosa esta dispersada como gotas en la fase orgánica. Las dispersiones orgánicas continuas generalmente producen una fase acuosa baja en el arrastre orgánico. De ahí que para producir un licor de re-extracción y un refinado de arrastre orgánico bajo se recomienda operar la primera etapa de re-extracción con dispersiones orgánicas continuas en los mezcladores.</p> <p>Las dispersiones acuosas continuas en las cuales la fase orgánica esta dispersada como gotas en la fase acuosa, puede producir una fase acuosa con arrastre orgánico y una fase orgánica baja en el arrastre acuoso.</p> <p>De ahí que se recomienda operar el mezclador en la última etapa de re-extracción y la primera etapa de extracción bajo condiciones continuas acuosas para minimizar el arrastre acuoso en la fase orgánica. La relación entre las relaciones O/A y la continuidad de fases en el arrastre puede ser usado para mejorar la operación de la planta SX.</p> | | | | |